



WALD-CHIPS P45-P45S

Energetische Nutzung

Einsatzbereich	Holzhackschnitzel-Heizungsanlagen von 40 bis 500 KW
Hergestellt aus	ca. 70 % Energieholz ca. 30 % Rundholz
Energiegehalt (E)	ca. 800 - 900 kWh/Scbm
Schüttdichte (BD)	ca. 230 - 240 kg/Scbm
Wassergehalt (M)	zwischen M30 und M35
Aschegehalt (A)	A3
Chlorgehalt (CL)	Cl 0,03

Ihr Einsatzbereich liegt in der Verbrennung in **Holzhackschnitzel-Heizungsanlagen ab 40 bis 500 KW**.

Die Wald-Chips sind im Durchschnitt aus **ca. 70 % Energieholz, weitestgehend ohne Laub und Nadeln, und ca. 30 % Rundholz** hergestellt. Die Holzartenanteile sind **ca. 70 % Laubhölzer** sowie **ca. 30 % Nadelhölzer** (viel Kiefer und Lärche). Das Energieholzsortiment setzt sich zu **ca. 40 % aus Waldholz (WH)**, **ca. 40 % aus Landschaftspflegeholz (LPH)** und zu **ca. 20 % aus Straßenbegleitgrün (SBG)** zusammen.

Das Waldholz stammt überwiegend aus den Wäldern unserer Region und ist in der Regel nach **PEFC oder FSC zertifiziert**. Alle anderen Sortimente können aus einem Umkreis um unseren Standort von bis zu 250 km stammen. Durch unsere lückenlosen Aufzeichnungen über Lieferscheine sind die Warenströme komplett nachvollziehbar und darstellbar.

Die Tatsache, dass mehr als 20.000 Scbm Holzhackschnitzel bei uns gelagert werden können, gewährleistet unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Qualität des Brennstoffs und hierdurch eine gleichmäßig verlaufende Heizperiode.

Als Beispiel sei hier die Hackschnitzel-Feuerungsanlage der IGS Mainspitze in Ginsheim erwähnt.



Für diese durch das Land Hessen geförderte und durch die hessenENERGIE GmbH betriebene Anlage sind wir alleiniger Hackschnitzellieferant sowie für die Wartungs- und Reinigungsarbeiten der Hackschnitzelheizungsanlage verantwortlich.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter!

Telefon 06162 9188148 | www.storkenmuehle.de