

WALD-CHIPS P63-P100
Energetische Nutzung



Einsatzbereich	Holzhackschnitzel-Heizungsanlagen ab 500 kW
Hergestellt aus	ca. 70 % Energieholz ca. 30 % Rundholz
Energiegehalt (E)	ca. 800 - 900 kWh/Scbm
Schüttdichte (BD)	ca. 230 - 240 kg/Scbm
Wassergehalt (M)	zwischen M35 und M40
Aschegehalt (A)	A3
Chlorgehalt (CL)	Cl 0,03

Ihr Einsatzbereich befindet sich in der **Verbrennung in Holzhackschnitzel-Heizungsanlagen ab 500 kW**. Die Wald-Chips sind im Durchschnitt aus **ca. 70 % Energieholz, weitestgehend ohne Laub und Nadeln, und ca. 30 % Rundholz hergestellt**. Die Holzartenanteile sind **ca. 70 % Laubhölzer sowie ca. 30 % Nadelhölzer** (viel Kiefer und Lärche).

Das Energieholzsortiment setzt sich zu **ca. 40 % aus Waldholz (WH), ca. 40 % aus Landschaftspflegeholz (LPH) und zu ca. 20 % aus Straßenbegleitgrün (SBG)** zusammen.

Das Waldholz stammt überwiegend aus den Wäldern unserer Region und ist in der Regel nach **PEFC oder FSC zertifiziert**. Alle anderen Sortimente können aus einem Umkreis um unseren Standort von bis zu 250 km stammen. Durch unsere lückenlosen Aufzeichnungen über Lieferscheine sind die Warenströme komplett nachvollziehbar und darstellbar.

Die Tatsache, dass mehr als 20.000 Scbm Hackschnitzel bei uns gelagert werden können, gewährleistet unseren Kunden eine gleichbleibend hohe Qualität des Brennstoffs und hierdurch eine gleichmäßig verlaufende Heizperiode.



Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter!

Telefon 06162 9188148 | www.storkenmuehle.de