

WALD-CHIPS P0-P3

Energetische Nutzung



Einsatzbereich	Holz hackschnitzel-Heizungsanlagen von 10 bis 500 KW bei z.B. Schreinereien
Hergestellt aus	ca. 90 % Wald-/Landschaftspflegeholz ca. 10 % Sägewerksrestholz
Energiegehalt (E)	ca. 850 kWh/Scbm
Schüttdichte (BD)	ca. 200 kg/Scbm
Wassergehalt (M)	ca. M20
Aschegehalt (A)	A3
Chlorgehalt (CL)	Cl 0,03

Mit unseren Energie-Chips erhalten Sie einen nachwachsenden Rohstoff, der eine umweltfreundliche sowie praktisch schwefelfreie und CO₂-neutrale Alternative zu Öl oder Gas darstellt.

Der Einsatzbereich der Energie-Chips mit einer Größe von 0 bis 3 mm liegt in der **Verbrennung in Holz hackschnitzel-Heizungsanlagen von 10 bis 500 KW**, die über eine anspruchsvolle Zubringtechnik verfügen. Sie dienen als Ersatzbrennstoffe für z.B. Schreinereien mit einem hohen Anteil an Sägespäne und Schleifstaub.

Die Energie-Chips sind technisch **auf M20 getrocknet** und unter Dach gelagert. Sie bestehen **aus ca. 90 % Wald-/Landschaftspflegeholz und ca. 10 % Sägewerksrestholz**. Das gesamte Sortiment besteht aus **ca. 25 % Nadelholz und ca. 75 % Laubholz**.

Sie werden nach P45 gehackt, sind jedoch auf eine **Kalibrierung zwischen 0 und 3 mm Maschenweite abgesiebt**. Durch den etwas höheren Rindenanteil bzw. Aschegehalt (A3) kann es zu einer **Optimierung der Heizungseinstellungen** führen, um Verschlackungen in der Heizungsanlage zu vermeiden.

Bei Fragen helfen wir Ihnen gerne weiter!

Telefon 06162 9188148 | www.storkenmühle.de